

سوابق تحصیلی و پژوهشی



ملیت: ایران

۱- اطلاعات عمومی

نام و نام خانوادگی : حسن مسلمی نائینی

محل تولد: نائین

تاریخ تولد: ۱۲ تیر ۱۳۴۴ (۳ جولای ۱۹۶۵)

وضعیت تاهل: متاهل (دارای سه فرزند)

تلفن همراه: ۰۹۱۲-۱۵۹۴۶۶۲

پست الکترونیکی: moslemi@modares.ac.ir

آدرس رایانه ای: <http://www.modares.ac.ir/eng/moslemi/>

دین: اسلام مذهب: شیعه

۲- سوابق تحصیلی

۱-۲- دبیرستان:

نام دبیرستان: شهید نبوی منش

تاریخ شروع : اول مهر ماه ۱۳۵۸

تاریخ اتمام: ۸ شهریور ۱۳۶۲

مدرک اخذ شده: دیپلم ریاضی و فیزیک

آدرس: اصفهان

۲-۲- تحصیلات دوره کارشناسی:

نام موسسه آموزشی: دانشگاه صنعتی اصفهان

تاریخ شروع: اول اسفند ماه ۱۳۶۳

تاریخ اتمام: تیر ماه ۱۳۶۸

مدرک اخذ شده: کارشناسی مهندسی مکانیک- طراحی جامدات

آدرس: اصفهان

۳-۲- تحصیلات تکمیلی

۱-۳-۲- دوره کارشناسی ارشد:

نام موسسه آموزشی: دانشگاه تربیت مدرس

تاریخ شروع: اول اسفند ماه ۱۳۶۸

تاریخ اتمام: ۲۹ شهریور ۱۳۷۲

مدرک اخذ شده: کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک- طراحی کاربردی

عنوان پایان نامه: طراحی غلتکهای فرآیند شکل دهی غلتکی سرد لوله ها به کمک کامپیوتر
آدرس: تهران

۲-۳-۲- دوره دکتری

نام موسسه آموزشی: دانشگاه توکیو، مؤسسه علوم صنعتی، آزمایشگاه کیوچی

تاریخ شروع: ۱۲ فروردین ۱۳۷۴

تاریخ اتمام: ۲۱ بهمن ۱۳۷۸

مدرک اخذ شده: دکترای مهندسی مکانیک

عنوان پایان نامه: مطالعه روشهای طراحی غلتکهای فرآیند شکلدهی مجدد لوله های غیر گرد (به زبان ژاپنی)

استاد راهنما: پروفسور مانابو کیوچی

آدرس: ژاپن، توکیو

۳- تجارب کاری

۳-۱- جهاد دانشگاهی

تاریخ شروع: فروردین ماه ۱۳۶۴

تاریخ اتمام: فروردین ماه ۱۳۶۹

پست سازمانی: مسئول امور تبلیغات و محقق

حوزه اصلی فعالیت: تبلیغات و تحقیقات

آدرس: اصفهان، دانشگاه صنعتی اصفهان

۳-۲- دانشگاه تربیت مدرس

تاریخ شروع: بهمن ماه ۱۳۷۲

تاریخ اتمام: ادامه دارد

پست سازمانی: عضو هیئت علمی (استاد پایه ۲۱)، مدیر دفتر آموزشهای آزاد دانشگاه (۸۲-۸۴)، عضو و رئیس هیات
انتظامی اعضای هیات علمی، عضو کمیسیون دائمی هیات امنای، عضو هیات گزینش استاد و عضو ستاد شاهد و ایثارگر

حوزه اصلی فعالیت: آموزشی، پژوهشی و اجرایی

آدرس: تهران، ص.پ ۱۴۳/ ۱۴۱۱۵، دانشگاه تربیت مدرس، دانشکده فنی و مهندسی، بخش مهندسی مکانیک، گروه

مهندسی ساخت و تولید

تلفن: ۰۲۱-۸۲۸۸۳۳۹۰

فاکس: ۰۲۱-۸۰۰۶۵۴۴۸

۳-۳- وزارت علوم، تحقیقات و فناوری

تاریخ شروع : آبان ماه ۱۳۸۴

پست سازمانی: مدیر کل بورس و امور دانشجویان خارج (۸۸-)، قائم مقام معاونت دانشجویی و مدیر کل امور دانشجویان داخل (۸۴-۸۸)، رئیس کمیسیون دائمی هیاتهای امنای دانشگاه های خواجه نصیر الدین طوسی، بوعلی سینا همدان، البرز جنوبی، نماینده وزیر در هیات نظارت دانشگاه تربیت معلم تهران، عضو هیات امنای دانشگاه بوعلی سینا همدان، عضو هسته گزینش کارکنان وزارت و عضو شورای ارزشیابی مدرک تحصیلی خارج از کشور، نماینده وزیر علوم در هیات امنای دانشگاه باقرالعلوم (ع).

حوزه اصلی فعالیت: اجرائی

آدرس: تهران.

تلفن: ۰۲۱-۸۲۲۳۳۰۵۰

فاکس: ۰۲۱-۸۸۵۷۵۷۳۱

۳-۴- دانشگاه پیام نور

تاریخ شروع : ۱۲ آذر ماه ۱۳۸۴

تاریخ اتمام: ادامه دارد

پست سازمانی: عضو هیات ممیزه دانشگاه، عضو هیات تحریریه مجله نور، رئیس کمیته تخصصی فنی و مهندسی هیات ممیزه دانشگاه

حوزه اصلی فعالیت: اجرائی

۳-۵- دیگر

عضو هیات تحریریه مجله مکانیک دانشگاه آزاد اسلامی واحد خمینی شهر (۱۳۸۶-)

عضو و رئیس شورای عالی پژوهش شرکت لوله و تجهیزات سدید (۱۳۸۱-۱۳۸۷)

عضو و رئیس شورای عالی پژوهش گروه صنعتی سدید (۱۳۸۷-)

عضو هیات امنای باشگاه دانش پژوهان جوان وزارت آموزش و پرورش (۱۳۸۶-)

۴- عضویت در انجمنهای علمی داخلی و خارجی

انجمن مهندسان مکانیک ایران

انجمن تکنولوژی پلاستیسیته ژاپن

انجمن مهندسان متالورژی ایران

۵- مقالات منتشر شده

۵-۱- کنفرانسهای ملی و بین المللی :

۱- حسن مسلمی نائینی، محمد حسین صادقی و سید ابراهیم حسینی مهربان. طراحی قالبهای (غلتکهای) شکلدهی غلتکی سرد لوله ها به کمک کامپیوتر، مجموعه مقالات کنفرانس مهندسی ساخت و تولید در

- ۲- حسن مسلمی نائینی، محمد حسین صادقی، محمود فرزین و سید ابراهیم حسینی مهربان، طراحی اتوماتیک غلتکهای شکلدهی غلتکی سرد لوله ها به روش سرازیری، مجموعه مقالات دومین کنفرانس سالانه انجمن مهندسان مکانیک ایران، دانشگاه صنعتی شریف، ۱۲- ۱۵ اردیبهشت ماه ۱۳۷۳، تهران، جمهوری اسلامی ایران، صفحه ۱۹۱-۱۹۹.
- ۳- حسن مسلمی نائینی، محمد حسین صادقی و محمود فرزین، شبیه سازی فرآیند شکلدهی غلتکی سرد لوله به کمک کامپیوتر، مجموعه مقالات سومین کنفرانس سالانه انجمن مهندسان مکانیک ایران، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، ۲۵- ۲۷ اردیبهشت ماه ۱۳۷۴، تهران، جمهوری اسلامی ایران، صفحه ۹۵۵-۹۶۲.
- ۴- Kiuchi M., Shintani K., Moslemi Naeini H. et al, STUDY ON RESHAPING PROCESS OF TUBE/PIPE (Report ۱)-Numerical Analysis of Deformation of Round Tube/Pipe-, The ۴۸th Japanese Joint Conference for the Technology of Plasticity, Nov.۱۲-۱۴, ۱۹۹۷, Yamaguchi, Japan, pp. ۲۳۹-۲۴۰ (In Japanese).
- ۵- Kiuchi M., Shintani K., Moslemi Naeini H., STUDY ON RESHAPING PROCESS OF TUBE/PIPE (Report ۲)- Numerical Analysis of Deformation of Pipe with "+" Sections -, The ۱۹۹۸ Japanese Spring Conference for the Technology of Plasticity, May ۱۳-۱۵, ۱۹۹۸, Osaka, Japan, pp. ۴۵۱-۴۵۲. (In Japanese).
- ۶- Kiuchi M., Shintani K., Moslemi Naeini H., STUDY ON RESHAPING PROCESS OF TUBE/PIPE (Report ۳)- Numerical Analysis of Deformation of Pipe with "+" Sections -, The ۱۹۹۸ Japanese Spring Conference for the Technology of Plasticity, May ۱۳-۱۵, ۱۹۹۸, Osaka, Japan, pp. ۴۵۳-۴۵۴ (In Japanese).
- ۷- Kiuchi M., Shintani K., Moslemi Naeini H., STUDY ON RESHAPING PROCESS OF TUBE/PIPE (Report ۴)- Numerical Analysis of Deformation of "Channel-Type" Pipes -, The ۴۹th Japanese Joint Conference for the Technology of Plasticity, Nov. ۲۱-۲۳, ۱۹۹۸, Tokyo, Japan, pp. ۴۱۱-۴۱۲ (In Japanese).
- ۸- Kiuchi M., Moslemi Naeini H., Shintani K., NUMERICAL ANALYSIS OF RESHAPING PROCESSES OF PIPES WITH NON-CIRCULAR CROSS-SECTIONS, the ۶th International Conference on Technology of Plasticity, Sep. ۱۹-۲۳, ۱۹۹۹, Germany, pp. ۲۳۹۹-۲۴۰۴ (In English).
- ۹- Kiuchi M., Shintani K., Moslemi Naeini H., STUDY ON RESHAPING PROCESS OF TUBE/PIPE (Report ۵)- Numerical Analysis of Deformation of "Channel-Type" Pipes -, The ۱۹۹۹ Japanese Spring Conference for the Technology of Plasticity, May ۱۳-۱۵, ۱۹۹۹, Miyashirocho, Japan, pp. ۹-۱۰ (In Japanese).
- ۱۰- Kiuchi M., Moslemi Naeini H., Shintani K., COMPUTER AIDED DESIGN (CAD) OF ROLLS FOR RERSHAPING PROCESSES OF "CHANNEL-TYPE" PIPES, the International Symposium on Advance Forming and Die Manufacturing Technology (AFDM'۹۹), Sep. ۷-۹, ۱۹۹۹, Haeundae, Pusan, Korea, pp. ۶۲۹-۶۳۴ (In English).
- ۱۱- Kiuchi M., Shintani K., Moslemi Naeini H., STUDY ON RESHAPING PROCESS OF TUBE/PIPE (Report ۶)- Numerical Analysis of Deformation of "Convex-Type"

- Pipes -, The 5th Japanese Joint Conference for the Technology of Plasticity, Oct. 6-8, 1999, Kyushyu, Japan, pp. 265-266 (In Japanese).
- ۱۲- Kiuchi M., Shintani K., Moslemi Naeini H., STUDY ON RESHAPING PROCESS OF TUBE/PIPE (Report ۷)- Numerical Analysis of Deformation of "Twin Dia-Type" Pipes -, The 5th Japanese Joint Conference for the Technology of Plasticity, Oct. 6-8, 1999, Kyushyu, Japan, pp. 267-268 (In Japanese).
- ۱۳- Kiuchi M., Moslemi Naeini H., Shintani K., AUTOMATED DESIGN SYSTEM OF ROLLS FOR RESHAPING PROCESSES OF PIPES WITH NON-CIRCULAR CROSS SECTIONS, the 4th International & 8th Annual Conference of Iranian Society of Mechanical Engineering, May 16-19, 2000, Tehran, I.R. Iran, pp 261-268(In English).
- ۱۴- Kiuchi M., Moslemi Naeini H., Shintani K., Kuromatus R., STUDY ON RESHAPING PROCESS OF TUBE/PIPE (Report ۸)- Comparison between the results of the analysis and experimental methods on reshaping process of circular pipe into the square pipe -, The 2000 Japanese Spring Conference for the Technology of Plasticity, May 26-28, 2000, Tokyo, Japan pp 149-150 (In Japanese).
- ۱۵- Kiuchi M., Moslemi Naeini H., Kitawaki T., Kuromatus R., STUDY ON RESHAPING PROCESS OF TUBE/PIPE (Report ۹)- Comparison between the results of the analysis (design method) and experimental methods on reshaping process of circular pipe into the oval pipe -, The 2000 Japanese Spring Conference for the Technology of Plasticity, May 26-28, 2000, Tokyo, Japan pp 151-152 (In Japanese).
- ۱۶- Kiuchi M., Moslemi Naeini H., Shintani K., "A Numerical Simulation for the Reshaping Process of Non-Circular Pipes", 9th International Conference on sheet Metal, Leuven, 2001, pp 587-594(In English).
- ۱۷- Moslemi Naeini H., Kiuchi M., Shintani K., Numerical and Experimental Investigations of Reshaping Process of Square Sectional Pipe, the 5th International & 9th Annual Mechanical Engineering Conference, May 27-29, 2001, Rasht, I.R. Iran, pp 675-679 (In English).
- ۱۸- حسن مسلمی نائینی، محسن زارع، تحلیل عددی الاستیک و پلاستیک پیچش میله های فلزی با مقاطع غیر گرد، نهمین کنفرانس سالانه و پنجمین کنفرانس بین المللی مهندسی مکانیک، ۶-۸ خرداد ۱۳۸۰، رشت- جمهوری اسلامی ایران، صفحه ۲۳۱-۲۳۷.
- ۱۹- Kitawaki T., Kuromatus R., Kiuchi M., Moslemi Naeini H., STUDY ON RESHAPING PROCESS OF TUBE/PIPE (Report ۱۱)- Comparison between the results of the analysis (design method) and experimental methods on reshaping process of the circular pipe into the pipe with pentagonal cross section-, The 5th Japanese Joint Conference for the Technology of Plasticity, Oct. 12-14, 2001, Fukui, Japan, pp. 167-168 (In Japanese).

۲۰- حسن مسلمی نائینی، غلامحسین لیاقت و حمید رضائی، شبیه سازی فرآیند اکستروژن مستقیم به کمک روش حد بالا، دومین کنفرانس دانشجویی انجمن مهندسی مکانیک ایران، ۲-۴ آبان ۱۳۸۰، ارومیه- جمهوری اسلامی ایران، صفحه .

۲۱- حسن مسلمی نائینی، غلامحسین لیاقت و محمد گودرزی، مطالعه تاثیر شرایط کاری مختلف روی فرآیند کشش عمیق، پنجمین کنگره سالانه انجمن مهندسیین متالورژی ایران، ۱۴-۱۶ آبان ۱۳۸۰، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تهران - جمهوری اسلامی ایران، صفحه ۲۷۷-۲۸۵ .

۲۲- حسن مسلمی نائینی، مهدی معرفت و مهدی سلطانیپور، یک مدل جدید جهت پیش بینی تنش سیلان در فرآیند های شکل دهی گرم، پنجمین کنگره سالانه انجمن مهندسیین متالورژی ایران، ۱۴-۱۶ آبان ۱۳۸۰، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تهران - جمهوری اسلامی ایران، صفحه ۸۱۳-۸۲۱ .

۲۳- حسن مسلمی نائینی و علی رضائی میرک محله، تحلیل عددی ارتجاعی و خمیری لوله تحت بار جانبی بین دو سطح تخت، پنجمین کنگره سالانه انجمن مهندسیین متالورژی ایران، ۱۴-۱۶ آبان ۱۳۸۰، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تهران - جمهوری اسلامی ایران، صفحه ۸۰۳-۸۱۱ .

۲۴- حسن مسلمی نائینی، یک روش عددی جهت بررسی رفتار ارتجاعی و خمیری ورق و لوله در فرآیندهای شکل دهی ورقی فلزات، اولین کنفرانس شکل دهی فلزات و مواد، ۱۸-۲۰ اردیبهشت ۱۳۸۱، دانشگاه صنعتی شریف، تهران - جمهوری اسلامی ایران، صفحه ۶۹-۷۹.

۲۵- حسن مسلمی نائینی، شاهین خدام و امیر حسین رحیم یار هریسی، تحلیل ترموویسکوپلاستیک آزمایش فشار گرم به کمک روش اجزاء محدود و تعیین معادله ساختاری، اولین کنفرانس شکل دهی فلزات و مواد، ۱۸-۲۰ اردیبهشت ۱۳۸۱، دانشگاه صنعتی شریف، تهران - جمهوری اسلامی ایران، صفحه ۱۲۳-۱۳۴.

۲۶- حسن مسلمی نائینی، مهدی معرفت و مهدی سلطانیپور، تحلیل ترمو-ویسکو پلاستیک فرآیند پرچکاری (upsetting) با استفاده از مدل پیش‌بینی تنش جریان، دهمین کنفرانس سالانه و ششمین کنفرانس بین المللی مهندسی مکانیک، ۴-۶ خرداد ۱۳۸۱، تهران- جمهوری اسلامی ایران، صفحه ۸۰۹-۸۱۷.

۲۷- حسن مسلمی نائینی، غلامحسین لیاقت و حمید رضائی، تحلیل عددی فرآیند اکستروژن توسط فن المانی حد بالا، دهمین کنفرانس سالانه و ششمین کنفرانس بین المللی مهندسی مکانیک، ۴-۶ خرداد ۱۳۸۱، تهران- جمهوری اسلامی ایران، صفحه ۶۹۷-۷۰۴

۲۸- حسن مسلمی نائینی، شاهین خدام و امیر حسین رحیم یار هریسی، تعیین معادله ساختاری به روش معکوس به کمک نتایج آزمایش فشار گرم، دهمین کنفرانس سالانه و ششمین کنفرانس بین المللی مهندسی مکانیک، ۴-۶ خرداد ۱۳۸۱، تهران- جمهوری اسلامی ایران، صفحه ۹۴۶-۹۵۳

۲۹- حسن مسلمی نائینی، علی رضائی میرک محله و سید محسن میردامادی، تحلیل لهیدگی لوله بین دو سطح تخت با روش عددی وبا نرم افزار ANSYS، دهمین کنفرانس سالانه و ششمین کنفرانس بین المللی مهندسی مکانیک، ۴-۶ خرداد ۱۳۸۱، تهران- جمهوری اسلامی ایران، صفحه ۲۰۶۳-۲۰۷۰

۳۰- حسین بیسادی، غلامحسین لیاقت، حسن مسلمی نائینی، تحلیل بارگذاری دینامیکی صفحات با نرخ کرنش بالا، دهمین کنفرانس سالانه و ششمین کنفرانس بین المللی مهندسی مکانیک، ۴-۶ خرداد ۱۳۸۱، تهران- جمهوری اسلامی ایران، صفحه ۱۷-۲۴.

۳۱- Kitawaki T., Kuromatus R., Kiuchi M., Moslemi Naeini H., STUDY ON RESHAPING PROCESS OF TUBE/PIPE (Report ۱۲)- Comparison between the results of the analysis (design method) and experimental methods on reshaping process of the circular pipe into the Tortoise Shell Pipe, The ۲۰۰۲ Japanese Spring

Conference for the Technology of Plasticity, May ۲۶-۲۸, ۲۰۰۲, Tokyo, Japan pp ۱۵۱-۱۵۲ (In Japanese).

۳۲- حسن مسلمی نائینی، محمدحسین صادقی، حجت سازمند، سید ابراهیم حسینی مهربان و داوود رضائی، اصول حاکم بر ساخت لوله درز جوش مارپیچی (اسپیرال) و مقایسه آن با لوله درز جوش طولی، مجموعه مقالات کنفرانس بین المللی جایگاه لوله های درز جوش مارپیچی در صنایع نفت و گاز، شرکت پشتیبانی ساخت و تهیه کالای نفت تهران، ۲۵ و ۲۶ تیرماه ۱۳۸۱، صفحه ۳۰-۳۷

۳۳- حسن مسلمی نائینی، غلامحسین لیاقت و حمید رضائی، تحلیل عددی فرآیند اکستروژن غیرمستقیم توسط روش المانی حد بالا، ششمین کنگره سالانه انجمن مهندسين متالورژی ایران، ۱-۳ آبان ۱۳۸۱، دانشگاه علم و صنعت، تهران - جمهوری اسلامی ایران، صفحه ۳۶۱-۳۶۶ .

۳۴- H. Moslemi Naeini, M. Kiuchi, T. Kitawaki, R. Kuromatus, Experimental and Theoretical Examinations for Reshaping Process of Pipe with Pentagonal Cross Section, Advance Technology of Plasticity, Proceedings of the ۷th ICTP conference, Oct. ۲۸-۳۱, ۲۰۰۲, Yokohama, Japan (In English).

۳۵- غلامحسین لیاقت، حسن مسلمی نائینی، سعید فعلی، مدلسازی نفوذ پرتابه های تغییر شکل پذیر در اهداف فلزی، چهارمین کنفرانس انجمن هوافضا، ۵-۷ بهمن ۱۳۸۱، دانشگاه صنعتی امیر کبیر، تهران، صفحه ۴۱۰-۴۱۹.

۳۶- حسن مسلمی نائینی، محمود فرزین و احمد طالبی خرزوقی، طراحی و ساخت ابزار و قالب فرآیند کشش عمیق به کمک رایانه، چهارمین کنفرانس انجمن هوافضا، ۵-۷ بهمن ۱۳۸۱، دانشگاه صنعتی امیر کبیر، تهران، صفحه ۲۲-۲۹.

۳۷- H. Moslemi Naeini, M. Mareafat, M. Soltanpour, Flow Stress Prediction Model Implemented in the Finite Element Simulation of Hot Forming Process, ۴th International Conference on Industrial Tools (ICIT ۲۰۰۳), April ۸-۱۲th, Slovenia, pp. ۴۲۷-۴۳۰ (In English).

۳۸- حسن مسلمی نائینی، مهدی تاجداری، علی صنعتی، داود رضائی، طراحی فرآیند شکل دهی سرد لوله های غیر گرد (مقاطع مربعی و مستطیلی شکل)، یازدهمین کنفرانس سالانه و هفتمین کنفرانس بین المللی مهندسی مکانیک، ۲۳-۲۵ اردیبهشت ۱۳۸۲، مشهد، صفحه ۱۴۲۰-۱۴۲۷.

۳۹- حسن مسلمی نائینی، مهدی تاجداری، محمد حسن سعدالله، محمدرضا متین پور، امیردانشی، تحلیل عددی فرآیند شکل دهی سرد لوله فلزی، یازدهمین کنفرانس سالانه و هفتمین کنفرانس بین المللی مهندسی مکانیک، ۲۳-۲۵ اردیبهشت ۱۳۸۲، مشهد، صفحه ۱۴۴۳-۱۴۵۰.

۴۰- حسن مسلمی نائینی، مهدی تاجداری، علی صنعتی، سید ابراهیم حسینی مهربان و داود رضائی، شبیه سازی عددی رفتار تغییر شکل لوله در فرآیند شکل دهی مجدد لوله های با مقطع مربعی، ششمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، ۱-۴ دی ماه ۱۳۸۲، تهران.

۴۱- مهدی سلمانی تهرانی، حسن مسلمی نائینی، حسن خادمی زاده، سید ابراهیم حسینی مهربان و داود رضائی، تحلیل رفتار الاستیک و پلاستیک لوله طویل تحت بار جانبی متمرکز به روش اجزای محدود، ششمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، ۱-۴ دی ماه ۱۳۸۲، تهران.

۴۲- حسن مسلمی نائینی، علیرضا یزدانمهر، محمدحسین پورگللو، حامد دیلمی عضدی و عباس محمدی، تحلیل عددی رفتار ورق در فرآیند یکنواخت کردن ورقها، ششمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، ۱-۴ دی ماه ۱۳۸۲، تهران.

- ۴۳- رسول مهشید، حسن مسلمی نائینی، مهران مرادی، تحلیل عددی نورد دندان بر روی دیواره جانبی ظروف جدار نازک به روش شکل‌دهی چرخشی، دومین کنفرانس شکل‌دهی فلزات و مواد، ۲۲-۲۳ اردیبهشت ۱۳۸۳، تهران، دانشگاه صنعتی شریف، صفحه ۱۹۳-۲۰۱.
- ۴۴- غلامحسین لیاقت، حسن مسلمی نائینی، سعید فعلی، مدل جدید نفوذ پرتابه‌های تخت در اهداف فلزی و مقایسه با نتایج نرم افزار *LS-Dyna*، دوازدهمین کنفرانس سالانه (بین‌المللی) مهندسی مکانیک، ۲۹-۳۱ اردیبهشت ۸۳، تهران دانشگاه تربیت مدرس.
- ۴۵- غلامحسین لیاقت، حسن مسلمی نائینی، سعید فعلی، بکارگیری امواج تنش پلاستیک در تحلیل فرآیند نفوذ پرتابه‌های تغییر شکل پذیر در اهداف فلزی، دوازدهمین کنفرانس سالانه (بین‌المللی) مهندسی مکانیک، ۲۹-۳۱ اردیبهشت ۸۳، دانشگاه تربیت مدرس، تهران.
- ۴۶- حسن مسلمی نائینی، حامد دیلمی عضدی، محمد حسین پورگللو، علیرضا یزدانمهر و محمدرضا محمدی نائینی، مطالعه تئوری و تجربی رفتار الاستیک - پلاستیک ورق در فرآیند یکنواخت کردن، دوازدهمین کنفرانس سالانه (بین‌المللی) مهندسی مکانیک، ۲۹-۳۱ اردیبهشت ۸۳، دانشگاه تربیت مدرس، تهران.
- ۴۷- M. Tajdari, H. Moslemi Naeini, M. Kiuchi, A. Sanati, S. E. Hosseini Mehraban, D. Rezaee, Computer Aided Design of Reshaping Process of Circular Pipes into Square Pipes, the 10th International Conference of Metal Forming 2004, September 19-22, 2004, Krakow, Poland, pp. 215-220.
- ۴۸- حسن مسلمی نائینی، مهدی تاجداری، امیر دانشی و محمدحسن سعداله، تدوین نرم افزار طراحی غلتکهای شکل‌دهی غلتکی سرد لوله‌های گرد، سیزدهمین کنفرانس سالانه (بین‌المللی) مهندسی مکانیک، ۲۹-۲۷ اردیبهشت ۴۸، دانشگاه صنعتی اصفهان، اصفهان.
- ۴۹- غلامحسین لیاقت، حسن مسلمی نائینی و سعید زرگرازا، تحلیل شکل‌دهی انفجاری و بدون قالب ورقهای مدور با استفاده از اصل پایستاری انرژی، سیزدهمین کنفرانس سالانه (بین‌المللی) مهندسی مکانیک، ۲۹-۲۷ اردیبهشت ۴۸، دانشگاه صنعتی اصفهان، اصفهان.
- ۵۰- غلامحسین لیاقت، ابوالفضل درویزه، حسن مسلمی نائینی و حسین بیسادی، مطالعه تجربی جوشکاری و شکل‌دهی انفجاری صفحات غیر هم‌جنس، سیزدهمین کنفرانس سالانه (بین‌المللی) مهندسی مکانیک، ۲۹-۲۷ اردیبهشت ۴۸، دانشگاه صنعتی اصفهان، اصفهان.
- ۵۱- غلامحسین لیاقت، ابوالفضل درویزه، حسن مسلمی نائینی و حسین بیسادی، مطالعه تحلیلی جوشکاری و شکل‌دهی انفجاری صفحات غیر هم‌جنس، سیزدهمین کنفرانس سالانه (بین‌المللی) مهندسی مکانیک، ۲۹-۲۷ اردیبهشت ۴۸، دانشگاه صنعتی اصفهان، اصفهان.
- ۵۲- H. Moslemi Naeini, G.H. Liaghat, S.H. Ghadery, Numerical Analysis of Visco-plastic Behaviour of Circular Sheet Metal under Shock Pressure, The 13th Annual (International) Conference of Mechanical Engineering, ISME 2005, May 17-19, 2005, IUT, Isfahan, I.R. Iran (In English).
- ۵۳- M. Salmani Tehrani, P. Hartley, H. Moslemi Naeini, M. Farzin, Localised bending defects in circular tube roll-forming, The 8th ESAFORM CONFERENCE on MATERIAL FORMING, Cluj-Napoca, Romania, April 27-29, 2005, pp. 313-316.
- ۵۴- H. Moslemi Naeini, D. Javabvar, H. Amerizadeh, M. Mohammad Rezaei, A. Akbari, R. Mahshid, Tool and Die Design for Non-Circular Deep Drawing Process of Aluminum Sheet by the Finite Element Simulation, Advance Technology of

Plasticity, Proceedings of the 8th ICTP conference, Oct. ۹-۱۵, ۲۰۰۵, Verona, Italy (In English).

۵۵- حسن مسلمی نائینی، حامد دیلمی عضدی، محمد حبیبی پارسا و غلامحسین لیاقت، مطالعه اثر پیش بالچینگ بر فرآیند کشش عمیق هیدرومکانیکی با استفاده از روش اجزای محدود، سومین کنفرانس شکل دهی فلزات و مواد، ۱۸-۰۲ اردیبهشت ۵۱۳۸، تهران، دانشگاه تهران.

۵۶- حسن مسلمی نائینی، امیر حسین رحیم یار هریسی، مهدی سلطانیپور، عبدالرحیم ساجدی نژاد، خالد واحدی، تحلیل تنش و تخمین نیروی مورد نیاز برای پرسکاری لوله های قطور به روش O-U-C با استفاده از نرم افزار MSC.Marc، سومین کنفرانس شکل دهی فلزات و مواد، ۱۸-۰۲ اردیبهشت ۵۱۳۸، تهران، دانشگاه تهران.

۵۷- حسن مسلمی نائینی، غلامحسین لیاقت، رسول مهشید، بهنام احمدی مهر، ساجدی نژاد، واحد خالدی، تحلیل فرآیند شکل دهی لوله های قطور به روش UO، چهاردهمین کنفرانس سالانه (بین المللی) مهندسی مکانیک، ۲۹-۲۲ اردیبهشت ۵۸، دانشگاه صنعتی اصفهان، اصفهان.

۵۸- حسن مسلمی نائینی، مهدی تاجداری، سیامک مزدک و عبدالصمد ظهرا، بررسی شکل ورق در مراحل پره ای در شکل دهی غلتکی لوله فلزی، اولین کنفرانس شکل دهی فلزات انجمن مهندسان مکانیک ایران، ۶-۷ دی ۱۳۸۵

۵۹- حسن مسلمی نائینی، مهدی تاجداری، سیامک مزدک و ولی ... پناهی زاده، زاویه بهینه پره در مراحل پره ای و تاثیر آن بر شکل ورق در فرآیند شکل دهی غلتکی سرد لوله، پانزدهمین کنفرانس سالانه (بین المللی) مهندسی مکانیک، ۲۷-۲۵ اردیبهشت ۸۶، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تهران

۶۰- مهدی تاجداری، حسن مسلمی نائینی، سیامک مزدک و ولی ... پناهی زاده، تاثیر شکل غلتک فشاری شدید و مقدار زاویه اولیه لبه ورق بر شکل ورق در فرآیند شکل دهی غلتکی سرد لوله، پانزدهمین کنفرانس سالانه (بین المللی) مهندسی مکانیک، ۲۷-۲۵ اردیبهشت ۸۶، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تهران

۶۱- G.H. Liaghat, H. Moslemi Naeini, S.M.H. Seyedkashi, Theoretical and experimental modeling of Tube Hydroforming Process, Proceedings of International Conference on Manufacturing Science and Technology (ICOMAST۲۰۰۶), Melaka, Malaysia, ۲۰۰۶, pp ۳۱۹-۳۲۲.

۶۲- H.R.Farahmand, H.Moslemi Naeini, K.Abrinia, Forming of thick sectioned tubes using the upper bound analysis, Proceedings of ۴th International Conference and Exhibition on Design and Production of MACHINES and DIES/MOLDS, Cesme, TURKEY, ۲۱-۲۳/۶/۲۰۰۷

۶۳- H.D.Azodi, H.Moslemi Naeini, M.H.Parsa, G.H.Liaghat, Study on Wall Thickness Distribution in Hydromechanical Deep Drawing of Cylindrical Cups, Proceedings of Tehran International Congress on Manufacturing Engineering (TICME۲۰۰۷), December ۱۰-۱۳, ۲۰۰۷, Tehran, IR Iran.

۶۴- حسن مسلمی نائینی، مهدی تاجداری، حسام ولیدی، بررسی عیوب تورفتگی لبه و خراشیدگی سطح محصول در فرآیند شکل دهی مجدد غلتکی سرد به کمک روش اجزای محدود سه بعدی، دومین کنگره بین المللی (هشتمین کنگره ملی) مهندسی ساخت و تولید ایران، اذرماه ۱۳۸۶، دانشگاه علم و صنعت ایران، تهران

۶۵- M. Hoseinpour gollo, H. Moslemi naeini, G. H. liaghat S. Jelvani A Theoretical and Experimental Study of the Effects of process Parameters on Bending in Laser forming process, Proceedings of Tehran International Congress on Manufacturing Engineering (TICME۲۰۰۷), December ۱۰-۱۳, ۲۰۰۷, Tehran, IR Iran.

- ۶۶- S.M.H. Seyedkashi , G.H.Liaghat and H.Moslemi Naeini, Design and Manufacturing of a Tube Hydroforming System, Proceedings of Tehran International Congress on Manufacturing Engineering (TICME۲۰۰۷), December ۱۰-۱۳, ۲۰۰۷, Tehran, IR Iran.
- ۶۷- حسن مسلمی نائینی، مهدی تاجداری، سیامک مزدک و ولی ا... پناهی زاده، بررسی عیوب مرحله راهنما در فرآیند شکل دهی غلتکی سرد توسط روش المان محدود، شانزدهمین کنفرانس سالانه(بین المللی) مهندسی مکانیک ۲۰۰۸ ISME ایران، کرمان، دانشگاه شهید باهنر کرمان، ۲۴-۲۶ اردیبهشت ۱۳۸۷
- ۶۸- حسن مسلمی نائینی، مهدی سلمانی تهرانی و رسول صفدریان کرویبه، بررسی اثر در نظر گرفتن انرژی خمشی طولی در ناحیه بال بر طول تغییر شکل مقطع کانال متقارن درمدل باتاچاریا، شانزدهمین کنفرانس سالانه(بین المللی) مهندسی مکانیک، ۲۴-۲۶ اردیبهشت ۱۳۸۷، دانشگاه شهید باهنر کرمان، کرمان.
- ۶۹- H. Validi, H. Moslemi Naeini, M. Tajdari, Rolls Wearing Prediction in the Reshaping Process Using ۳D-FEM, ۱۶th Annual-International Conference on Mechanical Engineering, ۱۳-۱۵ May, ۲۰۰۸, Shahid Bahonar University of Kerman, IR Iran (In English).
- ۷۰- حسن مسلمی نائینی، مهدی سلمانی تهرانی، رسول صفدریان کرویبه و محمد حسین حسن‌نیا، کاربرد فرآیند شکل‌دهی غلتکی سرد در تولید قطعات خودرو، همایش ملی نوآوری در صنعت خودرو، مهرماه ۱۳۸۷، دانشگاه علم و صنعت ایران، تهران.
- ۷۱- S.M.H. Seyedkashi, Gh. Liaghat, H. Moslemi Naeini and M. Hosseinpour Gollo, Investigation of forming parameters in hydroforming of a thin-walled copper tube, International Conference on Advances in Materials and Processing Technology(AMPT ۲۰۰۸), ۲ - ۵ November, Manama, Kingdom of Bahrain.
- ۷۲- M. Hosseinpour Gollo, H. Moslemi Naeini, G.H. Liaghat, S.Jelvani, M. J. Torkamany, A Numerical and Experimental Study of Sheet Metal Bending by Pulsed Nd:YAG Laser with DOE Method, International Conference on Advances in Materials and Processing Technology(AMPT ۲۰۰۸), ۲ - ۵ November, Manama, Kingdom of Bahrain.
- ۷۳- H. Moslemi Naeini, M. salmani Tehrani, R. Safdarian, Investigating The Weight Of Out-Of-Plane Bending Energy In Predicting Deformation Length In Roll Forming Of Symmetric Channel Section, Metal forming Conference ۲۰۰۸ , Poland..
- ۷۴- H. Deilami Azodi; H. Moslemi Naeini; G.H. Liaghat; M.H. Parsa; S.M.H. Seyedkashi, Analysis of the axisymmetric Hydromechanical Deep Drawing using Hill's Quadratic Yield Criterion, CD Proceeding of the International Conference on Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT۲۰۰۹), Kuala Lumpur, Malaysia, ۲۰۰۹.
- ۷۵- S.M.H. Seyedkashi, R. Faramarzi, Gh. Liaghat, H. Moslemi Naeini, H. Deilami Azodi, Free Forming Analytical Modeling of Two-layered Tube Hydroforming and Experimental Verification, CD Proceeding of the International Conference on Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT۲۰۰۹), Kuala Lumpur, Malaysia, ۲۰۰۹.
- ۷۶- S.M.H. Seyedkashi, Gh. Liaghat, H. Moslemi Naeini, S.M. Mahdavian, M. Hoseinpour Gollo, Numerical and Experimental Study of Two-Layered Tube forming by Hydroforming Process, CD Proceeding of the International Conference on

Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT2009), Kuala Lumpur, Malaysia, 2009.

۷۷- H. Moslemi Naeini, G.h. Liaghat, S.J. Hashemi Ghiri, S.M.H. Seyedkashi, FE Simulation and Experimental Study of Tube Hydroforming Process for AA1050 Alloy at various temperatures, CD Proceeding of the International Conference on Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT2009), Kuala Lumpur, Malaysia, 2009.

۷۸- M. Hoseinpour Gollo, H. Moslemi Naeini, Gh. Liaghat, S.M. Mahdavian, S.M.H. Seyedkashi, Numerical and Experimental Investigation of Deformation in Laser Forming Process, The 12th International ESAFORM Conference on Material Forming (Esaform2009), Twente, Netherlands, 2009.

۷۹- حسن مسلمی نائینی، مهدی سلمانی تهرانی، محمد رضا جنگجوی خلجان، سیامک مزدک، مطالعه عددی اثر تعداد ایستگاه های شکل دهی در فرآیند شکل دهی مجدد با مقطع مربعی شکل، دومین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، دانشگاه آزاد اسلامی واحد نجف آباد - اردیبهشت ۸۸، تهران، نجف آباد

۸۰- روح اله عزیزی تفتی، حسن مسلمی نائینی، مهدی تاجداری، رسول صفدریان، روش های تحلیلی طراحی الگوی گل برای مقطع های کانالی در فرآیند شکل دهی غلتکی سرد، دومین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، دانشگاه آزاد اسلامی واحد نجف آباد - اردیبهشت ۸۸، تهران، نجف آباد

۸۱- حسن مسلمی نائینی، غلامحسین لیاقت، سید جلال هاشمی قیری، سید محمد حسین سید کاشی، فرزاد رحمنی، بررسی عددی توزیع ضخامت در فرآیند هیدروفرمینگ گرم لوله های آلومینیومی، دومین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، دانشگاه آزاد اسلامی واحد نجف آباد - اردیبهشت ۸۸، تهران، نجف آباد

۸۲- حسن مسلمی نائینی، حامد دیلمی عضدی، فرزاد رحمنی، سید جلال هاشمی قیری، مطالعه عددی اثر عوامل موثر بر توزیع ضخامت در فرآیند کشش عمیق هیدرومکانیکی قطعات مربعی، دومین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، دانشگاه آزاد اسلامی واحد نجف آباد - اردیبهشت ۸۸، تهران، نجف آباد

۸۳- رسول صفدریان کروی، حسن مسلمی نائینی، مهدی سلمانی تهرانی، روح اله عزیزی تفتی، بررسی پارامترهای موثر در شکل دهی غلتکی سرد مقطع کانال، دومین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، دانشگاه آزاد اسلامی واحد نجف آباد - اردیبهشت ۸۸، تهران، نجف آباد

۸۴- روح اله عزیزی تفتی، حسن مسلمی نائینی، مهدی تاجداری، سیامک مزدک، تخمین برگشت فنی با استفاده از شبکه عصبی برای مقطع کانالی شکل در فرآیند شکل دهی غلتکی سرد، نهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، دانشگاه بیرجند، اسفند ۸۷، تهران، بیرجند

۸۵- سید محمد حسین سید کاشی، رسول فرامرزی، غلامحسین لیاقت، حسن مسلمی نائینی، شبیه سازی عددی و تجربی شکل دهی لوله های دوجداره آلومینیوم-مس به روش هیروفرمینگ، نهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، دانشگاه بیرجند، اسفند ۸۷، تهران، بیرجند

۵-۲- مجلات:

- ۱- Kiuchi M., Shintani K., Moslemi Naeini H., Numerical Analysis of Round to Oval Reshaping Process of Pipes, SEISAN-KENKYU, Vol. 50, No. 8, August 1998, pp. 6-9 (In English).

- ۲- Kiuchi M., Shintani K., Moslemi Naeini H., Numerical Analysis of Reshaping Process from Round Pipes to "Cross-Type" Pipes, Journal of the Japan Society for Technology of Plasticity, Vol. ۴۰, No. ۴۵۹, April ۱۹۹۹, pp. ۵۸-۶۲ (In Japanese).
- ۳- Kiuchi M., Moslemi Naeini H., Shintani K., Automated Design System of Rolls for the Reshaping of Circular Pipes into Channel-Type Pipes, Journal of the Japan Society for Technology of Plasticity, Vol. ۴۱, No. ۴۷۹, May ۲۰۰۰, pp. ۴۵-۴۹ (In Japanese).
- ۴- M. Kiuchi, H. Moslemi Naeini, K. Shintani, Computer aided design of rolls for reshaping processes from round pipes to "channel-type" pipes, Journal of Materials Processing Technology ۱۱۱ (۱-۳) (۲۰۰۱) pp. ۱۹۳-۱۹۷ (In English).
- ۵- حسن مسلمی نائینی، مهدی تاجداری، محمود فرزین و سید ابراهیم حسینی مهربان، فرآیند شکل دهی غلتکی سرد و معرفی کمیته تحقیق و توسعه شکل دهی غلتکی سرد. نشریه انجمن مهندسان مکانیک ایران، سال ۹، ش ۱۵، ۱۳۷۹، صفحه ۴۶-۴۷
- ۶- حسن مسلمی نائینی، غلامحسین لیاقت، مانابو کیوچی و محمد گودرزی، شبیه سازی عددی فرآیند کشش عمیق، مجله علمی و پژوهشی امیرکبیر، جلد ۱۲، شماره ۴۸، ۱۳۸۰، صفحه ۳۷۷-۳۸۶.
- ۷- Farzin, M., Moslemi Naeini, H., Sadeghi, M.H., Kiuchi, M., Computer aided simulation of cold roll forming of pipes, Modares Technical and Engineering Journal No. ۶, ۲۰۰۲, pp. ۷۳-۸۰ (In English)
- ۸- Moslemi Naeini, H., Kiuchi, M., Shintani, K., A New Numerical Analysis of the Reshaping Process of Non-Circular Pipe, Mechanical Engineering Journal (ISME), Vol. ۳, No. ۱, March ۲۰۰۲, pp. ۶۰-۶۹ (In English)
- ۹- مهدی تاجداری، حسن مسلمی نائینی، محمود فرزین و سید ابراهیم حسینی مهربان، فرآیند شکل دهی غلتکی سرد، نشریه انجمن مهندسان مکانیک ایران، سال ۱۰، ش ۲۱، ۱۳۸۰، صفحه ۶۹-۷۳
- ۱۰- حسن مسلمی نائینی، مانابو کیوچی، علی رضایی میرک محله و محمد گودرزی، شبیه سازی عددی لهیدگی لوله تحت نیروی جانبی بین دو سطح تخت، مجله بین المللی علوم مهندسی دانشگاه علم و صنعت ایران، سال ۱۴، ش ۴، ۱۳۸۲، صفحه ۱۹۵-۲۰۹.
- ۱۱- حسن مسلمی نائینی، مهدی معرفت و مهدی سلطانپور، تحلیل اجزای محدود فرآیند شکل دهی داغ با استفاده از مدل پیش بینی تنش جریان، نشریه مهندسی استقلال دانشگاه صنعتی اصفهان، سال ۲۲، شماره ۱، شهریور ۱۳۸۲، صفحه ۱۴۳-۱۵۳
- ۱۲- حسن مسلمی نائینی، مهدی معرفت و مهدی سلطانپور، پیش بینی تنش جریان در فرآیندهای شکل دهی گرم بکمک شبیه سازی عددی تغییرات ریزساختار، نشریه فنی و مهندسی مدرس دانشگاه تربیت مدرس، شماره دوازدهم، تابستان ۱۳۸۲، صفحه ۵۷-۶۴.
- ۱۳- H. Moslemi Naeini, M. Kiuchi, K. Shintani, T. Kitawaki and R. Kuromatsu, A NEW DESIGN METHOD OF ROLLS FOR RESHAPING PROCESS OF NON-CIRCULAR PIPES, Iranian Journal of Science & Technology, Transaction B, Vol. ۲۷, No. B۳, ۲۰۰۳, pp. ۵۲۱-۵۳۳ (In English).
- ۱۴- غلامحسین لیاقت، حسن مسلمی نائینی، سعید فعلی، مدل جدید نفوذ پرتابه های تخت در اهداف فلزی و مقایسه با نتایج تحلیل به کمک نرم افزار LS-Dyna، مجله علمی و پژوهشی امیرکبیر، سال ۱۵، ش ۱۵ - ۵۳-۷۰، ۱۳۸۲، صفحه ۵۳-۷۰.

- ۱۵- غلامحسین لیاقت، حسن مسلمی نائینی، سعید فعلی، تحلیل نفوذ پرتابه های تغییر شکل پذیر در اهداف فلزی بکمک تئوری امواج تنش پلاستیک، مجله علمی و پژوهشی امیرکبیر، سال ۱۵، ش ب - ۵۷، ۱۳۸۲، صفحه ۸۴-۱۰۰.
- ۱۶- مهدی سلمانی تهرانی، حسن مسلمی نائینی، حسن خادمی زاده، سید ابراهیم حسینی مهربان و داود رضائی، تحلیل رفتار الاستیک - پلاستیک لوله طویل تحت بار جانبی متمرکز به روش اجزای محدود، نشریه پژوهشی مهندسی مکانیک ایران، انجمن مهندسان مکانیک ایران، سال پنجم، شماره اول، اسفند ماه ۱۳۸۲، صفحه ۴۸-۵۹.
- ۱۷- غلامحسین لیاقت، حسن مسلمی نائینی، سعید فعلی، تحلیل نفوذ عمودی پرتابه های تخت تغییر شکل پذیر در اهداف فلزی نازک تا نیمه ضخیم، نشریه پژوهشی مهندسی مکانیک ایران، انجمن مهندسان مکانیک ایران، سال پنجم، شماره اول، اسفند ماه ۱۳۸۲، صفحه ۶۰-۸۴.
- ۱۸- حسن مسلمی نائینی، محمد حسین پورگللو، علیرضا یزدانمهر و عباس محمدی، بررسی فرآیند انجام شده بر روی ورق در دستگاه یکنواخت کننده (Leveler)، مجله علمی خودرو، شماره ۸، زمستان ۸۱، صفحه ۱-۶
- ۱۹- M. Tajdari, H. Moslemi Naeini, M. Kiuchi, A. Sanati, S. E. Hosseini Mehraban, D. Rezaee, Computer Aided Design of Reshaping Process of Circular Pipes into Square Pipes, the Journal Steel GRIP, Vol. ۲, ۲۰۰۴, pp. ۲۱۵-۲۲۰.
- ۲۰- حسن مسلمی نائینی، مهدی تاجداری، علی صنعتی، سید ابراهیم حسینی مهربان و داود رضائی، طراحی و شبیه سازی عددی فرآیند شکل دهی مجدد لوله های گرد به لوله های مربعی، نشریه فنی و مهندسی مدرس دانشگاه تربیت مدرس، شماره ۱۷، پائیز ۱۳۸۳، صفحه ۷۵-۸۴.
- ۲۱- رسول مهشید، حسن مسلمی نائینی، مهران مرادی، تحلیل عددی نورد دندان بر روی دیواره جانبی ظروف جدار نازک به روش شکل دهی چرخشی، نشریه پژوهشی مهندسی مکانیک ایران، انجمن مهندسان مکانیک ایران، سال ششم، شماره اول، آبان ماه ۱۳۸۳، صفحه ۴۲-۵۵.
- ۲۲- H. Moslemi Naeini, M. Maerefat and M. Soltanpour, FINITE ELEMENBT SIMULATION OF HOT FORMING PROCESS BY USING FLOW STRESS PREDICTION MODEL, Iranian Journal of Science & Technology, Transaction B, Vol. ۲۹, No. B۲, ۲۰۰۵, pp. ۲۳۱-۲۴۰ (In English).
- ۲۳- G.H. Liaghat, H. Moslemi Naeini, S. Faili, The Mechanics of Normal and Oblique Penetration of Conical Projectiles into Multilayer Metallic Targets, Iranian Journal of Science & Technology Transaction B, Vol. ۲۹, No. B۲, ۲۰۰۵, pp. ۲۴۱-۲۵۱ (In English).
- ۲۴- H. Moslemi Naeini, M. Kiuchi, T. Kitawaki & R. Kuromatsu, Design Method of Rolls for Reshaping Processes of Pipes with Pentagonal Cross Sections, Journal of Materials Processing Technology, ۱۶۹ (۱-۳) (۲۰۰۵) pp. ۵-۸ (In English).
- ۲۵- غلامحسین لیاقت، حسن مسلمی نائینی، سعید فعلی، تحلیل نفوذ عمودی پرتابه های تخت تغییر شکل پذیر در اهداف فلزی و تعمیم آن به نفوذ مایل، نشریه فنی و مهندسی مدرس دانشگاه تربیت مدرس، شماره بیستم، تابستان ۱۳۸۴، صفحه ۶۳-۸۲
- ۲۶- حسین بیسادی، غلامحسین لیاقت، ابوالفضل درویزه و حسن مسلمی نائینی، مطالعه تحلیلی و تجربی فرآیند جوش کاری و شکل دهی انفجاری صفحات غیر همجنس، نشریه بین المللی علوم مهندسی، جلد ۱۷، شماره ۴۰، صفحه ۱۴۹-۱۶۰
- ۲۷- Seyed Hadi Ghaderi, Hassan Moslemi Naeini and Gholam Hossein Liaghat, Numerical analysis of plastic deformation of a circular sheet metal subjected to

- transverse impact loading, International Journal of Impact Engineering, ۲۰۰۶, No. ۳۴, pp. ۶۶۸-۶۸۰.
- ۲۸- M. Salmani Tehrani, H. Moslemi Naeini, P. Hartley and H. Khademizadeh, Localized edge buckling in cold roll-forming of circular tube section, Journal of Materials Processing Technology, No. ۱۷۷, ۲۰۰۶, pp. ۶۱۷-۶۲۰.
- ۲۹- H. Moslemi Naeini, G.H. Liaghat, R. Mahshid, A. Sajedinejad, K. Vahedi and B. Ahmadimehr, Analysis of deformation behavior of the large diameter pipe by U-O bending process, Journal of Materials Processing Technology, No. ۱۷۷, ۲۰۰۶, pp. ۱۷۹-۱۸۲.
- ۳۰- حسن مسلمی نائینی، محمد حسین پورگلولو، حامد دیلمی عضدی، مطالعه رفتار الاستیک - پلاستیک ورق در فرآیند یکنواخت کردن، مجله علمی و پژوهشی امیرکبیر، سال ۱۶، ش ب-۶۲، ۱۳۸۴، صفحه ۹-۱۵.
- ۳۱- M. Salmani Tehrani, P. Hartley, H. Moslemi Naeini and H. Khademizadeh, Localized edge buckling in cold roll-forming of symmetric channel section, Thin-walled structures, Volume ۴۴, Issue ۲, February ۲۰۰۶, pp. ۱۸۴-۱۹۶.
- ۳۲- H. D. Azodi; H. Moslemi Naeini; M. H. Parsa; G.H. Liaghat, Analysis of Rupture Instability in Hydromechanical Deep Drawing of Cylindrical Cups, International Journal of Advanced Manufacturing Technology, Vol. ۳۹, No. ۷-۸, ۲۰۰۸, pp. ۷۳۴-۷۴۳.
- ۳۳- روح اله رضائی آدریانی، حسن مسلمی نائینی، محمودفرزین، محمود مهرآرا، شبیه سازی فرآیندخم کاری چهارغلتکی ورق، نشریه فنی و مهندسی مدرس دانشگاه تربیت مدرس، شماره ۲۸، تابستان ۱۳۸۶، صفحه ۱۳۲-۱۴۴.
- ۳۴- سید محمد حسین سیدکاشی، غلامحسین لیاقت، حسن مسلمی نائینی، بررسی تاثیر فشار داخلی، نیروی محوری و روانکاری در فرآیند هیدروفورمینگ لوله، نشریه فنی و مهندسی مدرس دانشگاه تربیت مدرس، شماره ۳۱، بهار ۱۳۸۷، صفحه ۷۹-۸۹.
- ۳۵- M. Hoseinpour Gollo, H. Moslemi Naeini, G.H. Liaghat, M. J. Torkamany, S. Jelvani and V. Panahizade, An experimental study of sheet metal bending by pulsed Nd:YAG laser with DOE method, International Journal of Material Forming, Volume ۱, Supplement ۱ / January, ۲۰۰۸, pp. ۱۳۷-۱۴۰.
- ۳۶- امیر دانشی، مهدی تاجداری، حسن مسلمی نائینی، طراحی و ساخت غلتکهای شکل دهی غلتکی سرد لوله های گرد به کمک رایانه، مجله علمی و پژوهشی شریف، سال ۲۴، شماره ۴۶، زمستان ۱۳۸۷، صفحه ۱۵۱-۱۵۶.
- ۳۷- حسن مسلمی نائینی، مهدی تاجداری، سیامک مزدک و ولی ا... پناهی زاده، شبیه سازی و بررسی تجربی فرآیند شکل دهی غلتکی سرد لوله به روش تحلیل اجزای محدود، فصلنامه علمی تخصصی مهندسی مکانیک جامدات دانشگاه آزاد اسلامی - واحد خمینی شهر، جلد اول، صفحه ۳۵-۴۳.
- ۳۸- M. Hoseinpour Gollo, H. Moslemi Naeini, G.H. Liaghat, S. Jelvani and Mahdavian, Theoretical and Experimental Study of Sheet Metal Bending by Pulsed Nd: Yag Laser, Mechanical Engineering Journal (ISME), Vol. ۹, No. ۱, September ۲۰۰۸, pp. ۱۵-۳۵ (In English)

- ۳۹- محمد حسین پورگللو، حسن مسلمی نائینی، غلامحسین لیاقت و سعید جلوانی، بررسی تحلیلی و تجربی اثر پارامترهای فرایند بر زاویه خمش در فرآیند خمش ورقهای فلزی با لیزر، نشریه فنی و مهندسی مدرس دانشگاه تربیت مدرس، شماره ، ، صفحه (پذیرفته شده است)
- ۴۰- حسن مسلمی نائینی، ولی ا... پناهی زاده ، سیامک مزدک، محمد حسین پورگللو، بررسی اثر سرعت لیزر در خمش ورق فلزی توسط لیزر با استفاده از تحلیل عددی و تجربی در مکانیزم گرادیان حرارتی، فصلنامه علمی تخصصی مهندسی مکانیک جامدات دانشگاه آزاد اسلامی - واحد خمینی شهر، شماره ۲، صفحه ۱-۷
- ۴۱- S.M.H. Seyedkashi, Gh. Liaghat, H. Moslemi Naeini, M. Hoseinpour Gollo, Study of Forming Parameters in Hydroforming of a Thin-Walled ASTM C۱۱۰۰۰ Copper Tube, Advanced Materials Research Vols. ۸۳-۸۶ (۲۰۱۰) pp ۱۳۳-۱۴۲
- ۴۲- M. Hosseinpour Gollo, Moslemi Naeini, G.H. Liaghat; S. Jelvani, M. J. Torkamany, A Numerical And Experimental Study Of Sheet Metal Bending By Pulsed Nd:Yag Laser With DOE Method, Advanced Materials Research Vols. ۸۳-۸۶ (۲۰۱۰) pp ۱۰۷۶-۱۰۸۳

۶- طرحهای تحقیقاتی کاربردی و دوره های آموزشی کوتاه مدت تخصصی

- ۱- طراحی فرمینگ ورق به لوله بکمک کامپیوتر با همکاری وزارت صنایع سنگین و گروه صنعتی سدید، ۷۲-۱۳۷۰
- ۲- دوره آموزشی طراحی غلتکهای ساخت لوله و پروفیل توسط فرآیند شکل دهی غلتکی سرد با همکاری طرح تحقیقات صنعتی ، آموزش و اطلاع رسانی وزارت صنایع و معادن، ۱۳۸۰
- ۳- شبیه سازی عددی فرآیند نورد گرم به کمک رایانه، دانشگاه تربیت مدرس، ۸۰-۸۱.
- ۴- بررسی فرآیند انجام شده بر روی ورق در دستگاه یکنواخت کننده (Leveler)، پروژه اینترنتشپ ۱۳۸۱، شرکت ایران خودرو
- ۵- مشاوره و نظارت بر اجرای پروژه تدوین نرم افزار غلتکهای ساخت لوله های گرد، مرکز تحقیقات و خدمات خودکفائی ایران (مرکز گسترش فناوری اطلاعات). ۸۰-۸۲.
- ۶- طراحی وساخت غلتکهای فرآیند شکل دهی غلتکی سرد لوله های غیرگرد به کمک رایانه، شرکت لوله و پروفیل سدید، ۱۳۸۱-۸۳.
- ۷- طراحی و ساخت قالبهای تولید ققمه آلومینیومی، صنایع ساخت تجهیزات، گروه صنایع مکانیک، سازمان صنایع هوافضا ۱۳۸۲
- ۸- مطالعه تئوری و تجربی فرآیند ساخت لوله های قطور برش U-O و تدوین نرم افزار طراحی فرآیند، شرکت لوله سازی اهواز، ۸۵-۱۳۸۳.

۷- راهنمایی و مشاوره پایان نامه کارشناسی ارشد

- ۱- محمد گودرزی، تحلیل عددی فرآیند کشش عمیق به کمک رایانه، دانشگاه تربیت مدرس، ۱۵ بهمن ماه ۱۳۷۹ (راهنما).
- ۲- محسن زارع، تحلیل الاستیک - پلاستیک پیچش در میله های فلزی توپر غیر گرد به روش اجزای محدود، دانشگاه تربیت مدرس، ۱۵ بهمن ماه ۱۳۷۹ (راهنما).

- ۳- علی رضایی میرک محله، تحلیل عددی الاستوپلاستیک لوله تحت بار فشاری جانبی، دانشگاه تربیت مدرس، ۳۱ شهریور ۱۳۸۰ (راهنما).
- ۴- حمید رضایی، طراحی و ساخت قالبهای اکستروژن معکوس مقاطع مدور با استفاده از روش حد بالا، دانشگاه تربیت مدرس، ۱۵ بهمن ۱۳۸۰ (راهنما).
- ۵- مهدی سلطانپور، پیش بینی تنش جریان و تغییرات ریزساختار در فرآیند نورد گرم، دانشگاه تربیت مدرس، ۱۵ اسفند ۱۳۸۰ (راهنما).
- ۶- امیر حسین رحیم یار هریس، تعیین ضرائب بهینه معادله ساختاری فلزات به کمک تحلیل عددی و روش معکوس، دانشگاه تربیت مدرس، ۲۶ اسفند ۱۳۸۰ (راهنما).
- ۷- احمد طالبی، طراحی و ساخت ابزار و قالب فرایند کشش عمیق به کمک رایانه، دانشگاه تربیت مدرس، ۱۵ اردیبهشت ۱۳۸۱ (راهنما).
- ۸- محمدرضا متین پور، طراحی فرایند شکل دهی غلتکی سرد لوله به کمک رایانه، دانشگاه تربیت مدرس، ۱ مهر ۱۳۸۱ (راهنما).
- ۹- رسول مهشید، تحلیل عددی نورد دندانه بر روی دیواره های جانبی ظروف کشش عمیق شده جدار نازک، دانشگاه صنعتی اصفهان، ۱ اسفند ۱۳۸۱ (مشاور).
- ۱۰- امیر دانشی، تدوین نرم افزار ساخت غلتکهای شکل دهی غلتکی سرد لوله های گرد، دانشگاه تربیت مدرس، ۱ اردیبهشت ۱۳۸۲ (راهنما).
- ۱۱- علی صنعتی، طراحی فرایند شکل دهی مجدد لوله های با مقطع مربعی و مستطیلی به کمک رایانه، دانشگاه تربیت مدرس، ۳۱ شهریور ۱۳۸۲ (راهنما).
- ۱۲- محمد حسین پورگلولو، مطالعه عددی و تجربی فرایند یکنواخت کردن ورق فلزی، دانشگاه تربیت مدرس، ۱۵ بهمن ۱۳۸۲ (راهنما).
- ۱۳- مهدی محمدرضایی، طراحی و ساخت قالبهای کشش عمیق محصولات آلومینیومی غیر گرد، دانشگاه تربیت مدرس، ۲۰ بهمن ۱۳۸۳ (راهنما).
- ۱۴- هادی قادری، مطالعه عددی و تجربی شکل دهی انفجاری ورق فلزی، دانشگاه تربیت مدرس، ۲۲ اسفند ۱۳۸۳ (راهنما).
- ۱۵- سعید زرگر، تحلیل شکل دهی انفجاری و بدون قالب ورق های مدور دولایه با استفاده از اصل پایستاری انرژی، دانشگاه تربیت مدرس، ۳۱ فروردین ۱۳۸۴ (مشاوره).
- ۱۶- روح ا... رضایی آدریانی، تحلیل تئوری و تجربی فرایند خم ورق در دستگاه خم چهار غلتکی، دانشگاه تربیت مدرس، ۱۱ بهمن ۱۳۸۴ (راهنما).
- ۱۷- سید علیرضا فضلی راد، تحلیل سه بعدی نورد مقاطع با استفاده از روش حد بالا، دانشگاه تهران، ۳۱ شهریور ۱۳۸۴ (مشاوره).
- ۱۸- بهنام احمدی مهر، تحلیل عددی فرایند شکل دهی لوله های قطور به روش **UO** و تائیدات تجربی، دانشگاه تربیت مدرس، ۷ اسفند ۱۳۸۴ (راهنما).

- ۱۹- سید محمد سیدکاشی، طراحی و ساخت یک قالب نمونه تیوپ هیدروفرمینگ، دانشگاه تربیت مدرس، ۲۳ اسفند ۱۳۸۴ (مشاور).
- ۲۰- سیامک مزدک، مطالعه تحلیلی و تجربی تغییر شکل لبه ورق در فرآیند شکل دهی غلتکی سرد لوله، دانشگاه تربیت مدرس، ۳۱ شهریور ۱۳۸۵ (راهنما).
- ۲۱- ولی... پناهی زاده رحیم لو، تخمین زاویه خمش ورق در فرآیند شکل دهی خمشی با لیزر با استفاده از شبکه‌های عصبی، دانشگاه تربیت مدرس، ۱۵ بهمن ۱۳۸۵ (راهنما).
- ۲۲- شاهین پورمند، شبیه سازی و اثبات تجربی فرآیند شکل دهی غلتکی قفسه ای لوله، دانشگاه تربیت مدرس، اسفند ۱۳۸۵ (راهنما).
- ۲۳- شقایق مقدم، مطالعه تحلیلی و تجربی اکستروژن مقطع ۴ پهلوی آلومینیوم، دانشگاه تربیت مدرس، ۳۱ اردیبهشت ۱۳۸۶ (راهنما).
- ۲۴- حسام ولیدی، مطالعه تحلیلی و تجربی فرآیند شکل دهی مجدد لوله‌های مربعی با در نظر گرفتن اثر اصطکاک، دانشگاه تربیت مدرس، ۱۵ بهمن ۱۳۸۶ (راهنما).
- ۲۵- روح... عزیزی، طراحی بهینه غلتک در فرآیند شکل دهی غلتکی سرد با استفاده از شبکه عصبی، دانشگاه تربیت مدرس، ۱۵ شهریور ۱۳۸۷ (راهنما).
- ۲۶- رسول صفدریان کروی، بررسی تحلیلی و تجربی پارامترهای موثر شکل دهی در فرآیند شکل دهی غلتکی سرد مقطع کلاهی شکل، دانشگاه تربیت مدرس، ۲۵ شهریور ۱۳۸۷ (راهنما).
- ۲۷- عباس فعلی، بررسی تحلیلی و تجربی میزان کاهش قطر لوله در روش جوشکاری القائی لوله با فرکانس بالا، دانشگاه تربیت مدرس، ۱۵ بهمن ۱۳۸۷ (راهنما).
- ۲۸- مهدی پرتوئی دزفولی، ساخت لوله های چند لایه به روش هیدروفرمینگ با تغذیه محوری، دانشگاه تربیت مدرس، ۲۹ بهمن ۱۳۸۷ (مشاور).
- ۲۹- فرزاد رحمنی، بررسی تحلیلی و تجربی حد شکل دهی در فرآیند هیدروفرمینگ برای قطعات غیرگرد، دانشگاه تربیت مدرس، ۲۳ شهریور ۱۳۸۸ (راهنما).
- ۳۰- سید جلال هاشمی قیری، طراحی و شبیه سازی فرآیند هیدروفرمینگ گرم لوله و تولید نمونه، دانشگاه تربیت مدرس، ۲۳ شهریور ۱۳۸۸ (راهنما).

۸- راهنمایی و مشاوره رساله دکتری

- ۱- سعید فعلی، تحلیل فرآیند نفوذ پرتابه‌های تغییر شکل پذیر در اهداف فلزی، دانشگاه تربیت مدرس، ۲۰ خرداد ۱۳۸۳ (مشاور).
- ۲- حسین بیسادی، شکل دهی همراه با جوشکاری تجربی صفحات فلزی به روش انفجار مواد منفجره، دانشگاه تربیت مدرس، ۲۰ خرداد ۱۳۸۴ (مشاور).
- ۳- مهدی سلمانی تهرانی، تحلیل و پیش بینی عیوب در فرآیند شکل دهی غلتکی سرد مقاطع متقارن پایه، با استفاده از شبیه سازی اجزای محدود، دانشگاه صنعتی اصفهان، ۱۹ بهمن ۱۳۸۵ (راهنما ۳۰٪).

- ۴- حمید رضا فرهمند، تحلیل تئوری و تجربی و شبیه سازی فرآیند شکل دهی غلتکی سرد لوله های جدار ضخیم با مقطع گرد به مقطع مربعی با استفاده از تئوری کران بالایی، دانشگاه تهران، پردیس مهندسی، دانشکده مکانیک، شهریور ۱۳۸۶ (مشاور)
- ۵- حامد دیلمی عضدی، بررسی تئوری و تجربی اثر شرایط کاری در فرآیند کشش عمیق هیدرومکانیکی، دانشگاه تربیت مدرس، ۲۶ اسفند ۱۳۸۶ (راهنما).
- ۶- محمد حسین پورگللو، مطالعه تئوری و تجربی اثر پارامترهای موثر بر خمش در فرآیند شکل دهی ورقهای فلزی با استفاده از لیزر، تابستان ۱۳۸۸ (راهنما)

۹- جوایز و رتبه ها

- دانشجوی نمونه توسط دانشگاه تربیت مدرس در سال ۱۳۷۱
- دانشجوی ممتاز بسیجی توسط بسیج دانشجویی ۱۳۷۲
- دانشجوی نمونه کشوری توسط وزارت فرهنگ و آموزش عالی در سال ۱۳۷۲
- پژوهشگر برتر دانشگاه تربیت مدرس در سالهای ۱۳۸۰، ۳۱۳۸، ۴۱۳۸ و ۵۱۳۸
- مجری طرح پژوهشی کاربردی نمونه دانشگاه تربیت مدرس در سال ۳۱۳۸ (طرح مشترک فی مابین دانشگاه و صنعت)

۱۰- سرگرمی ها

- مطالعه کتاب، مجله و روزنامه
- مباحث سیاسی و مذهبی
- ورزش (فوتبال، شنا، دو و والیبال)
- سیاحت و زیارت